

MAHLE Industrialfiltration is now Filtration Group. For more information, visit industrial.filtrationgroup.com

# Entstaubungsgerät SFK-02/03/11 FL

runde Bauform

# 1. Kurzdarstellung

Geräteaufbau in stabiler Stahlblechausführung. Die einzelnen Gehäuseteile sind über geschraubte Flansche miteinander verbunden.

#### Merkmale

- Maximale Leistungsfähigkeit durch konische Filterelemente
- Kompakte, platzsparende Bauweise
- Baukastensystem
- Wartungsfreundlich
- Hohe Abscheideleistung
- Niedriger Geräuschpegel
- Effektive, energiesparende Druckluftabreinigung
- Volumenstrombereich von 450 bis 7.000 m³/h
- Filterflächen von 9 bis 70 m²
- Weltweiter Vertrieb



## 2. Ausführungen





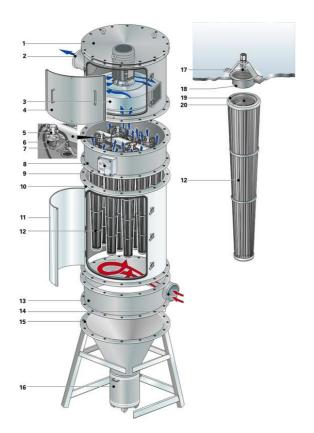


A, Aufsatzfilter mit Ventilator

S1, mit Schallhaube und Staubkübel

S6, mit Konus und Ventilator

## 3. Baugruppen und Zubehör



- 1 Schallhaube
- 2 Ausblasstutzen
- 3 Ventilator
- 4 Wartungsöffnung Schallhaube
- 5 Druckluftverteiler
- 6 Membranventile
- 7 Druckluftbehälter
- 8 Reingasgehäuse
- 9 Zeittaktsteuerung/differenzdruckgeregelte Filtersteuerung
- 10 Rohgasgehäuse
- 11 Wartungstür Rohgasseite
- 12 Filterelement
- 13 Staubteil
- 14 Rohgaseintritt
- 15 Staubsammeltrichter mit Gestell
- 16 Staubkübel
- 17 Multijetdüse
- 18 Rundgewindeanschluss
- 19 Dichtung
- 20 Anschlussgewinde Filterelement

## 4. Funktionsbeschreibung

Der staubbeladene Rohgasstrom tritt tangential in das Staubteil (13) ein. Hierdurch findet eine gleichmäßige Strömungsverteilung und eine Vorabscheidung gröberer Staubpartikel statt. Beim Durchströmen der Filterelemente (12) wird der Feinstaub auf der Elementoberfläche abgeschieden. In bestimmten, von der Staubbeladung und der Filterflächenbelastung abhängigen Zeitabständen wird der Filterkuchen abgereinigt. Die Ansteuerung der Membranventile (6) erfolgt über die seitlich am Filtergehäuse angebrachte elektronische Steuerung (9). Der abgelöste Staub fällt nach unten und wird im Staubkübel (16) aufgefangen. Das gereinigte Gas strömt in den Reingasraum (8) und tritt im oberen Filterbereich über den Ausblasstutzen (2) wieder aus. Die vollautomatische Spülluftabreinigung besteht aus einem Druckluftbehälter mit Membranventilen (6), einer elektronischen Steuerung (9) und den Abreinigungsdüsen (17).

#### 5. Technische Daten

## Entstaubungsgerät

Gehäusewerkstoff: 1.0037/S235JR

optional Edelstahl

**Oberflächenschutz:** EPS-Pulverbeschichtung RAL 7035 Lichtgrau

Betriebsdruck max.: - 50 mbar

Betriebstemperatur max.: 70 °C ohne Schallhaube

40 °C onne Schallhaube

Volumen Staubbehälter: 60

**Filterelemente** 

**SFK-02**: Typ 852 903 Ti ...\*

(Datenblatt 120 NK) Typ 852 904 Ti ...\*

(Datenblatt 120 NK) **SFK-11:** Typ 852 054 Ti ...\*

(Datenblatt 160 NK)

**Abreinigung** 

SFK-03:

Abreinigungssystem: Filtration Group Multijetdüse

Medium: öl-, staub- und kondensatfreie
Druckluft bei Betriebstemperatur

> pro Abreinigungsimpuls SFK-11: ca. 80 l (i.N.) pro Abreinigungsimpuls 0.2 s

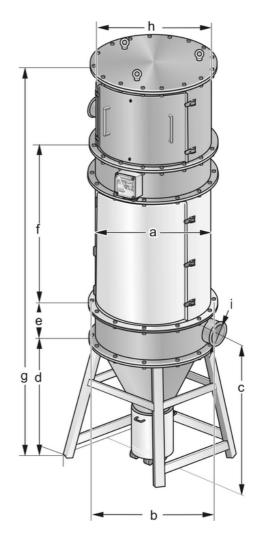
Impulsdauer:0,2 sSteuerung:SFK-02/03: Zeitsteuerung

(Datenblatt MFS-05)

SFK-11: differenzdruckgeregelte

Filtersteuerung (Datenblatt MFS-05 dp)

Ventile: elektrisches Membranventil



# 6. Abmessungen

Entstaubungsgerät						Abmessung [mm]							
Typenbezeichnung	Volumen- strom* [m³/h]	Element- anzahl	Elementlänge [mm]	Ge- wicht** [kg]	а	b	С	d	е	f	g***	h	i
SFK-02 009 DN-056	450-1080		600	120	560	760	1230	1070	260	1005	3095	900	200
SFK-03 009 DN-056	630-1530	9	1000	160						1405	3495		
SFK-02 015 DN-071	750-1800	4.5	600	210	710	1040	1230	1070	320	1005	3155	1000	250
SFK-03 015 DN-071	1050-2550	15	1000	260						1405	3555		
SFK-11 012 DN-100	1800-4200	12	1000	350	1000	1040	1520	1320	400		3880	1000	300
SFK-11 016 DN-112	2400-5600	16		420	1120	1160	1695	1470	450	1405	4395	1120	350
SFK-11 020 DN-125	3000-7000	20		470	1250	1290	1770	1520	500		4495	1250	400

<sup>\*</sup> Abweichungen von diesen Werten sind bedingt durch Staubart, Gaszusammensetzung und Filterwerkstoff

Technische Änderungen vorbehalten!

<sup>\*</sup> Filtermaterial abhängig vom Anwendungsfall

<sup>\*\*</sup> Gewicht in S1 Ausführung ohne Ventilator und Schallhaube

<sup>\*\*\*</sup> Abweichungen von diesen Werten sind bedingt durch die Ventilatorgröße möglich

# 7. Bestellbeispiel

Grundgerät					Zusatzaustattung				
Gerätetyp	Element- anzahl	Baugrösse	Aus- führung	Aufsatzfilter	Standgerät mit Staubkübel	Standgerät mit Staubkübel und Ventilator	Produkt- abscheider mit Konus		
SFK-02	008	DN-053	A						
			S1.						
			S1V						
			S6.						

# 8. Auslegung

Für technische Detailinformationen und Rückfragen bzgl einer sicheren Auslegung wenden Sie sich bitte an uns. Ein entsprechender Fragebogen erleichtert die Zusammenstellung aller wichtigen Parameter. Zu Geräteprogramm, Abreinigungseinheiten und Filterelementen stehen umfangreiche Unterlagen zur Verfügung. Weitere Informationen zu Installation und Betrieb entnehmen Sie bitte unserer Betriebsanleitung.

Filtration Group GmbH
Schleifbachweg 45
74613 Öhringen
Telefon 07941 6466-0
Telefax 07941 6466-429
industrial.sales@filtrationgroup.com
industrial.filtrationgroup.com
70351165.04/2021